测 试 报 告

报告编号： BUHM6DQB7074919C5ZK

报告页码： 第1页，共20页
签发日期： 2026-08-03

委托单位	：	中材技术服务（北京）有限公司
地址	：	北京市朝阳区望京北路 16 号
样品名称	：	雅龙车衣
零件号	：	MR2
实验类型	：	DVP
基材信息	：	见样品信息表
样品来源（获取方式）	：	送样
样品接收日期	：	2026-07-20
测试周期	：	2026-07-30
测试类别	：	委托测试
测试结果	：	详见以下报告内容

编制人：徐颖婷　　审核人：王广文　　批准人：王长军

谱尼测试集团上海有限公司

————本页以下空白————

测 试 报 告

报告编号： BUHM6DQB7074919C5ZK

签发日期： 2026-08-03

声 明
Statement

1.本报告无检验检测专用章、报告骑缝章和批准人签章无效。
This report is invalid without special seal for inspection and test, cross-page seal and signature of the approver.

2.本报告页面所使用“PONY”、“谱尼”字样为谱尼测试集团的注册商标，其受《中华人民共和国商标法》保护，任何未经本单位授权的擅自使用和仿冒、伪造、变造“PONY”、“谱尼”商标均为违法侵权行为，本单位将依法追究其法律责任。
The words "PONY" and "谱尼" used in this report page are the registered trademarks of Pony Testing International Group, which are protected by the Trademark Law of the People's Republic of China. Any unauthorized use, counterfeiting, forging or altering of the trademarks of "PONY" and "谱尼" without the authorization of us is an illegal infringement, and we will investigate their legal liabilities according to law.

3.委托单位对报告数据如有异议，请于报告完成之日起十五日内(初级农产品报告请于报告收到之日起五个工作日内)向本单位书面提出复测申请，同时附上报告原件并预付复测费。
If the applicant has any objection to the report data, please submit a written application for retesting to us within 15 days after the completion of the report (for the report of primary agricultural products, submit a written application for retesting to the unit within 5 working days after the receipt of the report), with the original report attached and the retesting fee prepaid.

4.委托单位办理完毕以上手续后，本单位会尽快安排复测。如果复测结果与异议内容相符，本单位将退还委托单位的复测费。
After the applicant completes the above procedures, we shall arrange the retesting as soon as possible. If the retest result is consistent with the objection, we will refund the retest fees.

5.不可重复性或不能进行复测的实验，不进行复测，委托单位放弃异议权利。
If the experiment cannot be repeated or cannot be retested, no retest shall be conducted, and the applicant shall waive the right of objection.

6.委托单位对送检样品的代表性和资料的真实性负责，否则本单位不承担任何相关责任。
The applicant is responsible for the representativeness of the commissioned samples and the authenticity of the documents, otherwise we do not assume any relevant responsibilities.

7.本报告未加盖检验检测资质认定标志，委托单位仅用于科研、教学、内部质量控制等活动使用，和/或不在本单位资质认定范围内，仅供内部参考，不具有社会证明作用。本报告仅对所测样品的测试结果负责，对于测试数据的使用、使用所产生的直接或间接损失及一切法律后果，本单位不承担任何经济和法律责任。
This report without CMA is only used for scientific research, teaching, internal quality control by the applicant, and/or not within the scope of ours CMA, for internal reference only, does not have social proof function. This report is only responsible for the test results of the tested sample. We do not assume any economical or legal liability generated from direct or indirect usage of the test report.

8.本单位有权在完成报告后按规定方式处理所测样品，除客户特别声明并支付样品管理费，所有超过标准规定时效期的样品均不再做留样。
We have the right to dispose the tested sample after approval of the test report. Unless the applicant specifically declares and pays the sample management fee, all samples beyond the validity period specified in the standard will not be retained.

9.本单位保证工作的客观公正性，对委托单位的商业信息、技术文件等商业秘密履行保密义务。
We assure the objectivity and impartiality of the test, and fulfills the obligation of confidentiality for applicant’s commercial information, and technique document.

10.本报告私自转让、盗用、冒用、涂改、未经本单位批准的复制(全文复制除外)或以其它任何形式的篡改均属无效，本单位将对上述行为严究其相应的法律责任。
Any unauthorized transfer, appropriation, falsification, alteration, copying (except full text copying) or alteration in any other form of this report without the approval of us shall be invalid. We shall strictly investigate the corresponding legal liability for the aforesaid behavior.

****

▲防伪说明(Anti-counterfeiting Instructions):

1.报告编号是唯一的；
The report number is unique.

2.扫描报告首页下方二维码，即可查询报告真伪。
Scan the QR code below the first page to check the authenticity of the report.

****

谱尼测试集团上海有限公司 电话：021-64851999
公司地址：上海市松江区施园路 288 号 1 幢 4 层 A 区

测 试 报 告

报告编号： BUHM6DQB7074919C5ZK

签发日期： 2026-08-03

测试结果汇总：

序号	样品编号	测试项目	测试依据	测试结果	结论
1	B7074919C5	耐高压水冲击	参考 Q/MAM 4501-2024、ISO 16925-B:2021 和委托单位要求	见第 4-5 页	符合
	B7074929C5				符合
	B7074939C5				符合
	B7074949C5				符合
	B7074959C5				符合
	B7074969C5				符合
	B7074979C5				符合
	B7074989C5				符合
	B7074999C5				符合
	B7075009C5				符合
	B7075019C5				符合
	B7075029C5				符合
	B7075039C5				符合
	B7075049C5				符合
	B7075059C5				符合

备注 1：符合：达到标准要求；不符合：未达到标准要求；/：只提供结果，不下结论。
备注 2：所测项目为分包项目，由 SC2018003 完成。

样品信息：

样品编号	基材信息
B7074919C5	延锋彼欧 低温漆 PP+EPDM-TD20 立邦 FLEX3000 保险杠上本体
B7074929C5	延锋彼欧 低温漆（搭配水性色漆） PP+EPDM-TD20 BASF GP71-0109(JF71-041A) 保险杠上本体
B7074939C5	延锋彼欧 低温漆 PP+EPDM-TD20 PPG TKLC2000/17K-C1 翼子板下饰板
B7074949C5	东亚合成 低温漆 PC+ABS-MD15 PPG TKLC2000/17K-C1 扰流板、侧扰流板、尾门饰板
B7074959C5	东亚合成 低温漆 PC+PET-MD15 PPG TKLC2000/17K-C1 激光雷达盖板
B7074969C5	东亚合成 低温漆 PP+EPDM-TD30 PPG TKLC2000/17K-C1 门下饰板
B7074979C5	东亚合成 低温漆 PC+ABS PPG TKLC2000/17K-C1 车顶外板饰板本体
B7074989C5	东亚合成 低温漆 PC+ABS PPG TKLC2000/17K-C1 翼子板摄像头盖板
B7074999C5	昊翔 低温漆 ABS 3450LP B12378 PPG TKU2000C-MGN/17K-C1 后视镜
B7075009C5	BASF 高温漆 巴斯夫电泳 镀锌板 BASF Progloss 车身
B7075019C5	BASF 高温漆 镀锌板 巴斯夫电泳 表面打磨到色漆层 喷涂火山灰+巴斯夫 progloss 车身
B7075029C5	BASF 高温漆 镀锌板 巴斯夫电泳 表面打磨到色漆层 喷涂火山灰+鹦鹉修补清漆 车身
B7075039C5	BASF 高温漆 镀锌板 关西电泳 BASF Progloss 车身
B7075049C5	BASF 高温漆 镀锌板 关西电泳 表面打磨到色漆层 喷涂火山灰+巴斯夫 progloss 车身
B7075059C5	BASF 高温漆 镀锌板 关西电泳 表面打磨到色漆层 喷涂火山灰+鹦鹉修补清漆 车身

————本页以下空白————

测 试 报 告

报告编号： BUHM6DQB7074919C5ZK

签发日期： 2026-08-03

1. 耐高压水冲击

测试数量	各 3
测试依据	参考 Q/MAM 4501-2024、ISO 16925-B:2021 和委托单位要求
评判依据	委托单位提供
条件参数	（1）用划格刀在试样表面划十字 （2）压力：68bar （3）温度：50℃ （4）流量：11.3L/min （5）试样与喷嘴间的距离：150mm （6）喷嘴角度 45°/90°/135° （7）运行 60 秒
方法差异	/

测试结果：

样品编号	评判要求	测试结果	结论
B7074919C5-01-010-001	试验后边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化。	45°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074919C5-01-010-002		90°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074919C5-01-010-003		135°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074929C5-02-010-001		45°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074929C5-02-010-002		90°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074929C5-02-010-003		135°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074939C5-03-010-001		45°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074939C5-03-010-002		90°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074939C5-03-010-003		135°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074949C5-04-010-001		45°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074949C5-04-010-002		90°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074949C5-04-010-003		135°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074959C5-05-010-001		45°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074959C5-05-010-002		90°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074959C5-05-010-003		135°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074969C5-06-010-001		45°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074969C5-06-010-002		90°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074969C5-06-010-003		135°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074979C5-07-010-001		45°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074979C5-07-010-002		90°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074979C5-07-010-003		135°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074989C5-08-010-001		45°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074989C5-08-010-002		90°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074989C5-08-010-003		135°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合

————本页以下空白————

测 试 报 告

报告编号： BUHM6DQB7074919C5ZK

签发日期： 2026-08-03

测试结果（续）：

样品编号	评判要求	测试结果	结论
B7074999C5-09-010-001	试验后边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化。	45°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074999C5-09-010-002		90°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7074999C5-09-010-003		135°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7075009C5-10-010-001		45°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7075009C5-10-010-002		90°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7075009C5-10-010-003		135°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7075019C5-11-010-001		45°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7075019C5-11-010-002		90°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7075019C5-11-010-003		135°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7075029C5-12-010-001		45°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7075029C5-12-010-002		90°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7075029C5-12-010-003		135°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7075039C5-13-010-001		45°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7075039C5-13-010-002		90°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7075039C5-13-010-003		135°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7075049C5-14-010-001		45°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7075049C5-14-010-002		90°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7075049C5-14-010-003		135°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7075059C5-15-010-001		45°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7075059C5-15-010-002		90°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合
B7075059C5-15-010-003		135°：边缘区域无开胶起泡脱离，车衣外观无变化	符合

设备信息：

设备名称	设备规格型号	校准/检定有效期
高压水冲洗试验机	LTA1-T80-LP-PPE-Dw	2026-04-19～2027-04-18

————本页以下空白————

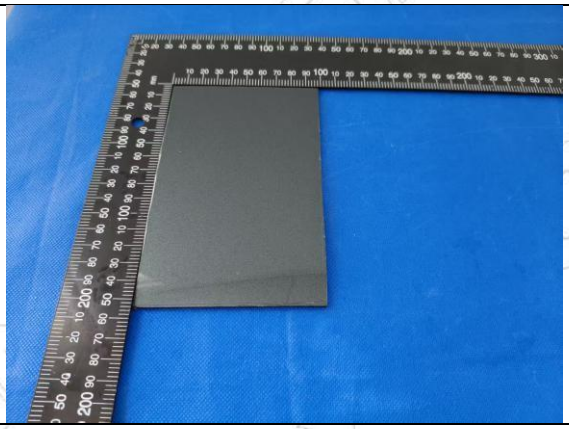
测 试 报 告

报告编号： BUHM6DQB7074919C5ZK

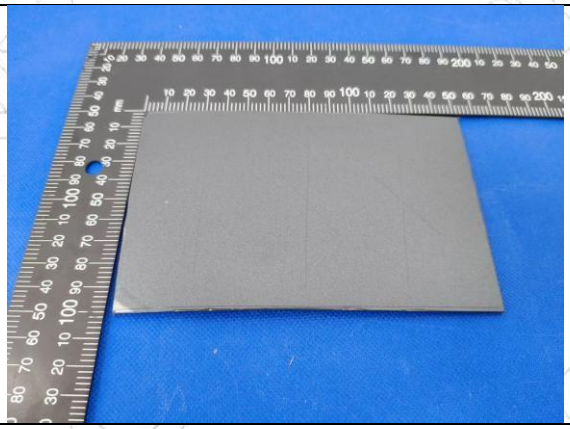
签发日期： 2026-08-03

测试照片（续）：

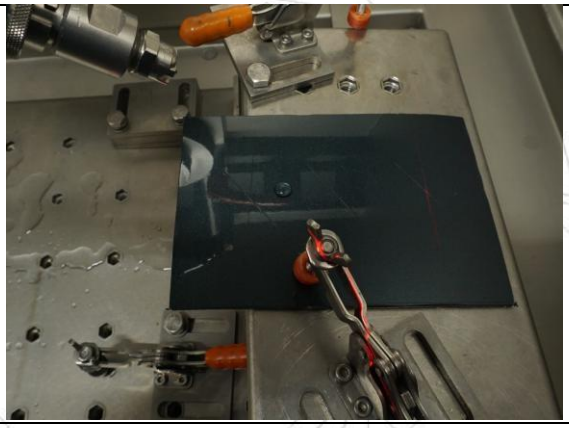
B7074919C5



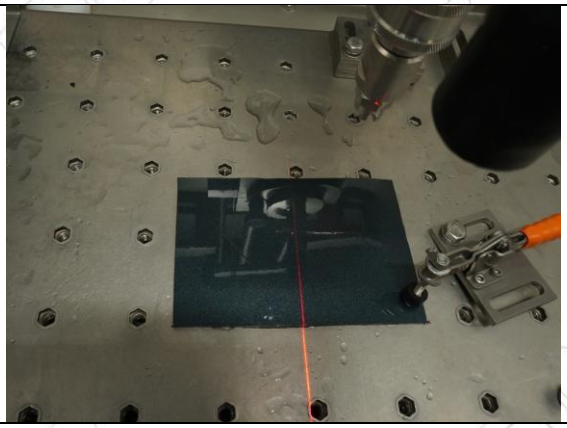
测试前



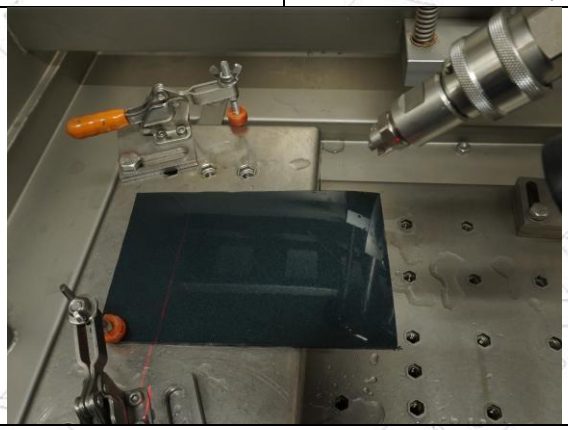
测试后



试验设置 45°



试验设置 90°



试验设置 135°

————本页以下空白————

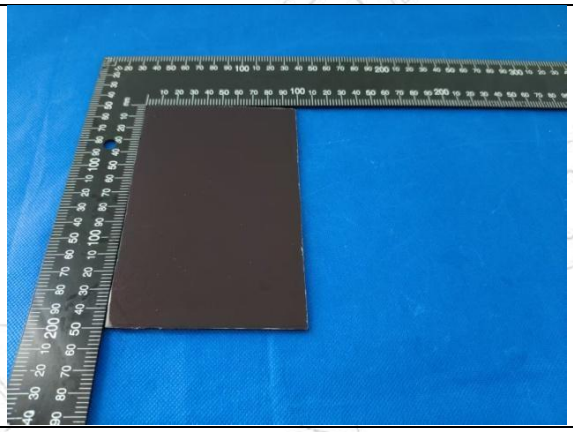
测 试 报 告

报告编号： BUHM6DQB7074919C5ZK

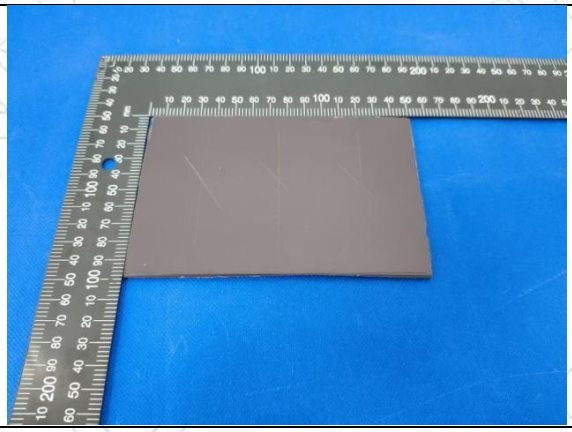
报告页码： 第7页，共20页
签发日期： 2026-08-03

测试照片（续）：

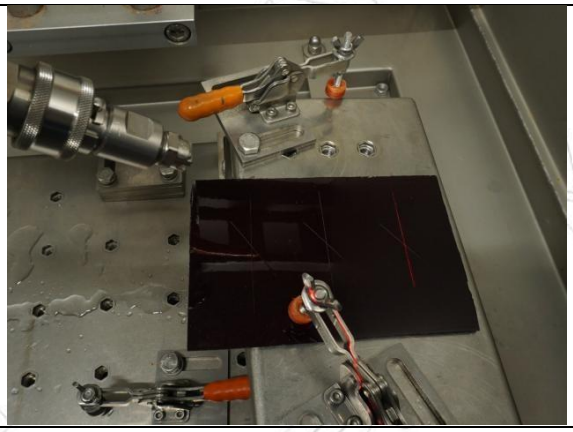
B7074929C5



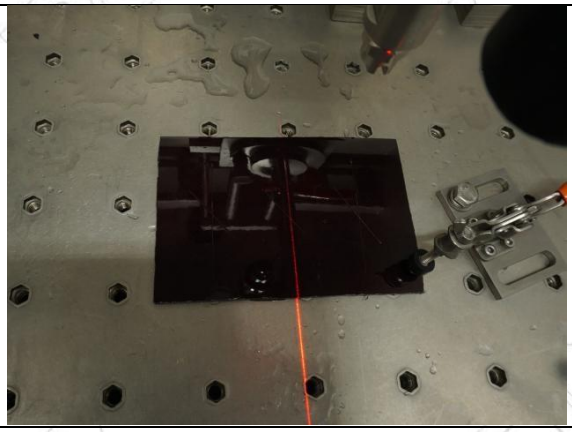
测试前



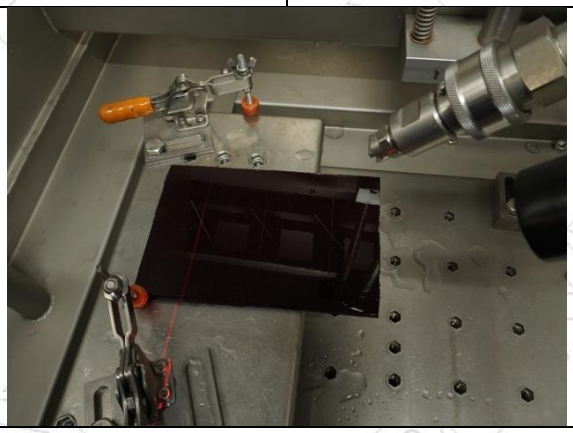
测试后



试验设置 45°



试验设置 90°



试验设置 135°

————本页以下空白————

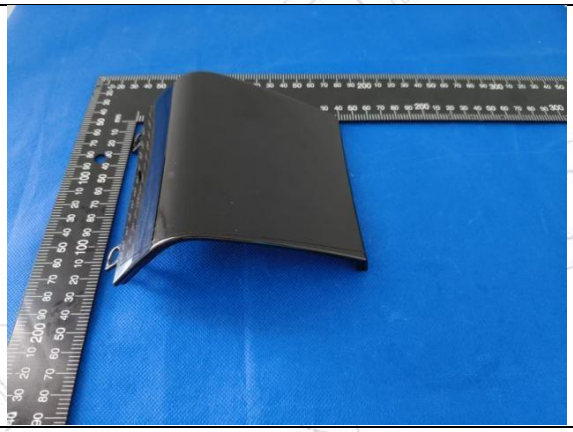
测 试 报 告

报告编号： BUHM6DQB7074919C5ZK

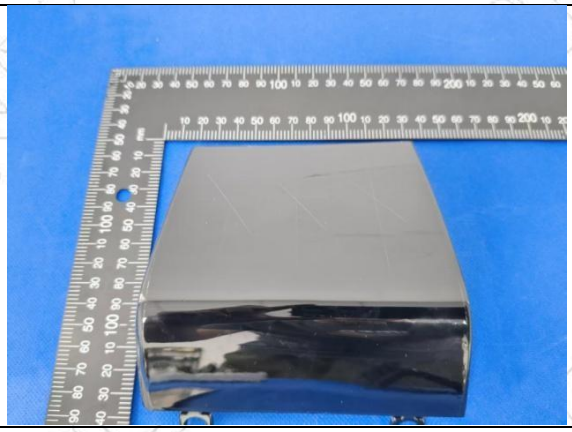
签发日期： 2026-08-03

测试照片（续）：

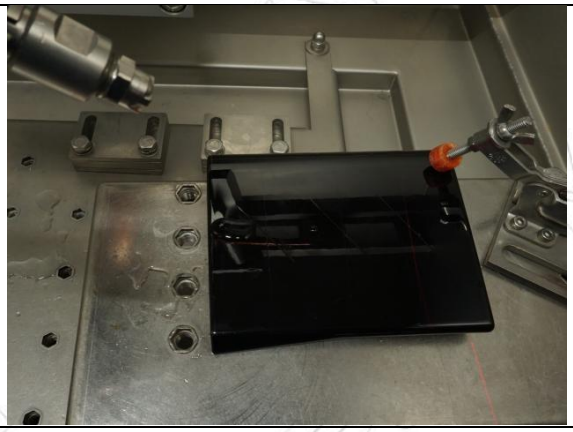
B7074939C5



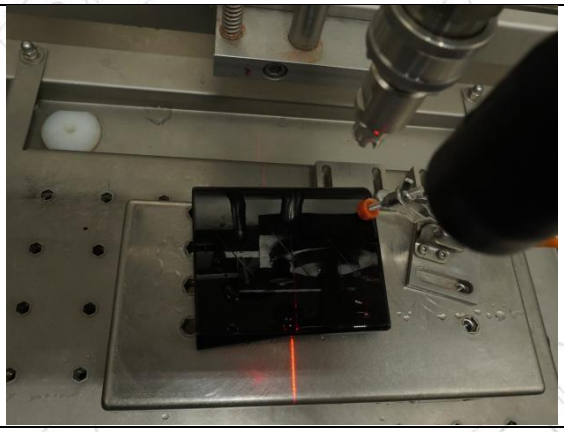
测试前



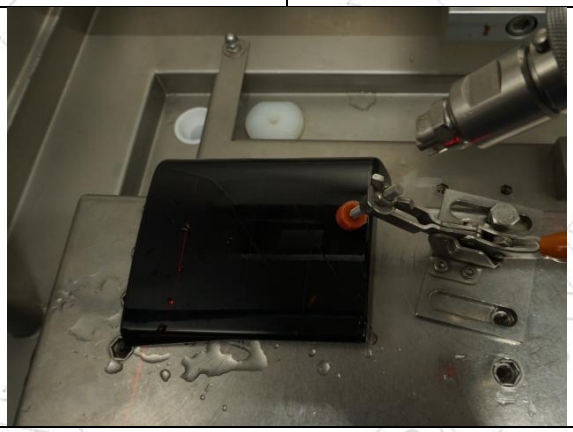
测试后



试验设置 45°



试验设置 90°



试验设置 135°

————本页以下空白————

测 试 报 告

报告编号： BUHM6DQB7074919C5ZK

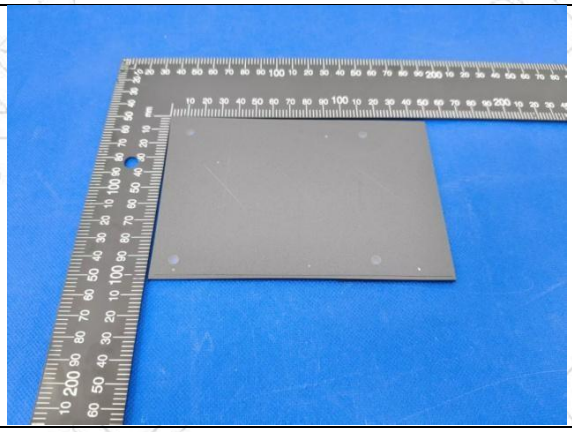
签发日期： 2026-08-03

测试照片（续）：

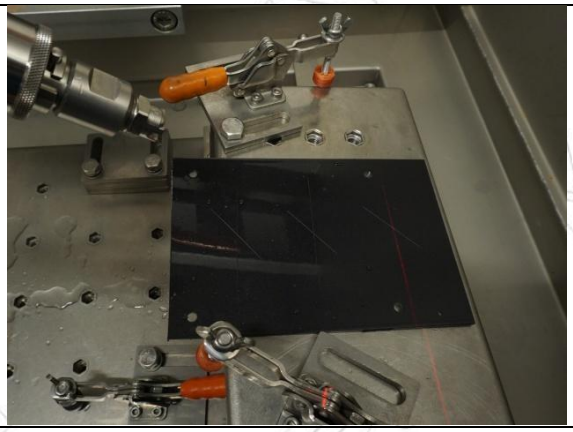
B7074949C5



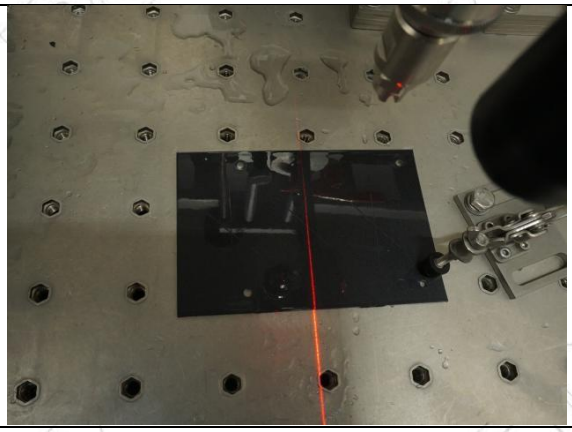
测试前



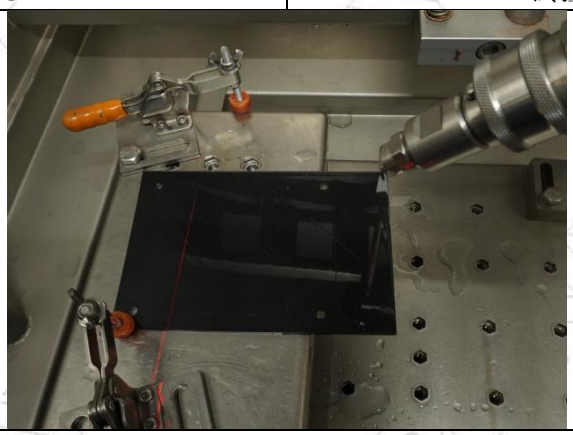
测试后



试验设置 45°



试验设置 90°



试验设置 135°

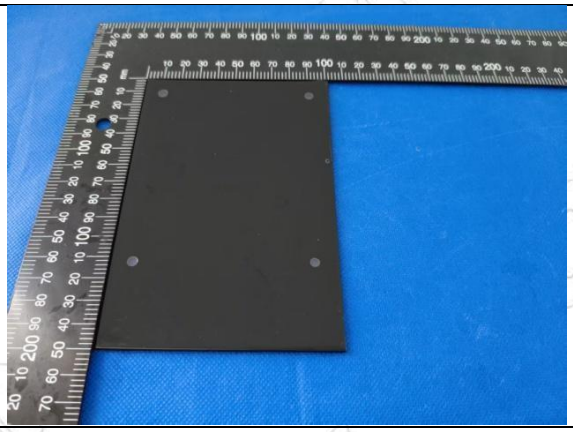
————本页以下空白————

测 试 报 告

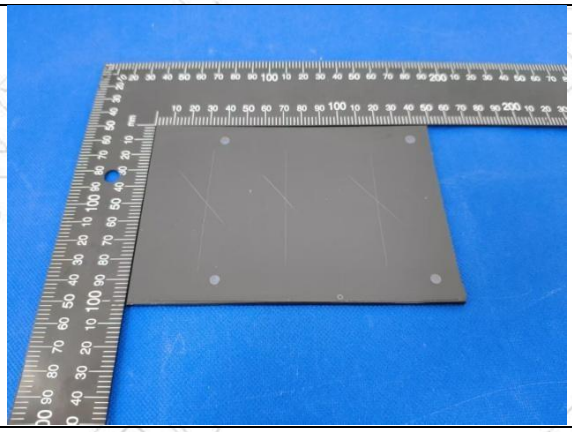
报告编号： BUHM6DQB7074919C5ZK

签发日期： 2026-08-03

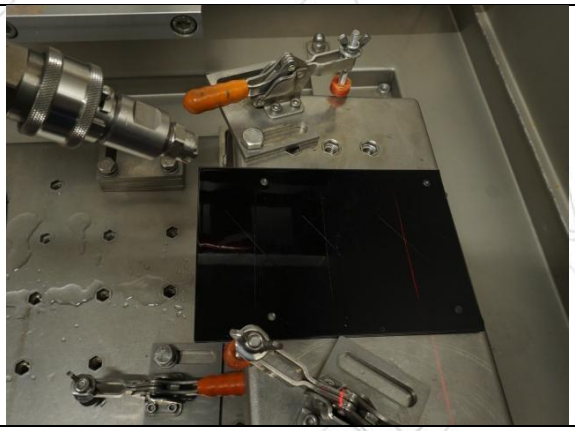
测试照片（续）：



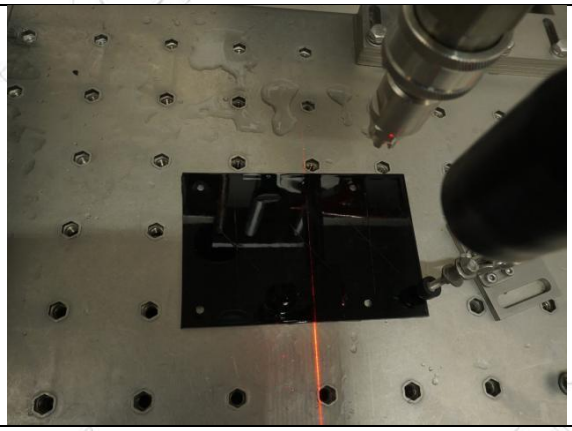
测试前



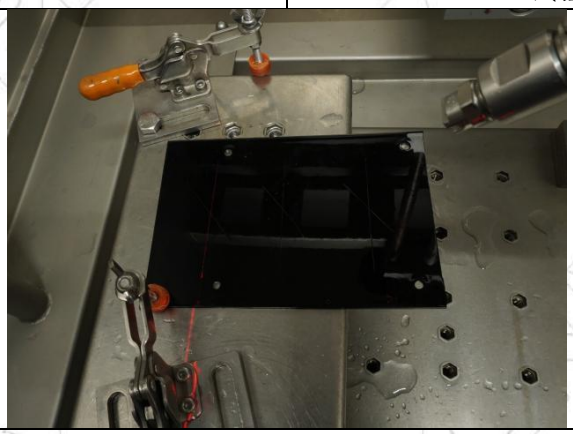
测试后



试验设置 45°



试验设置 90°



试验设置 135°

————本页以下空白————

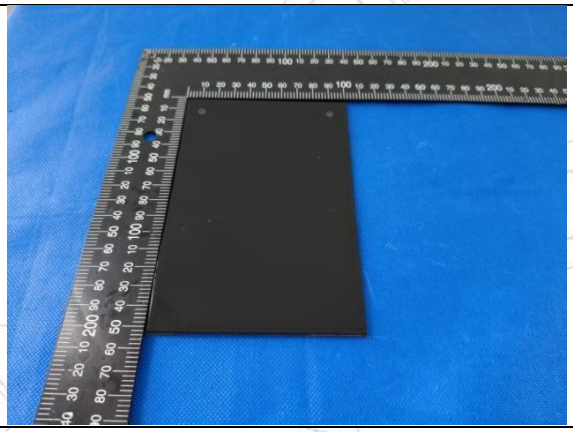
测 试 报 告

报告编号： BUHM6DQB7074919C5ZK

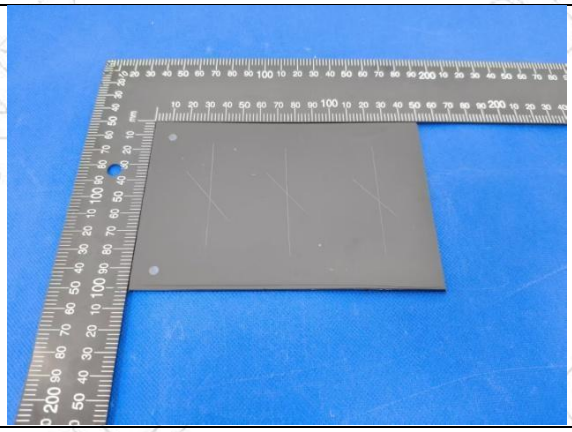
签发日期： 2026-08-03

测试照片（续）：

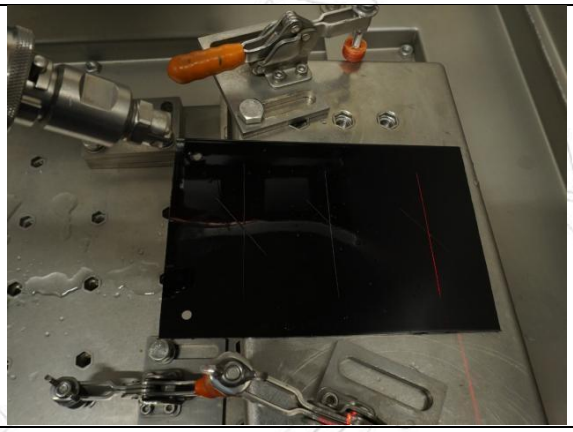
B7074969C5



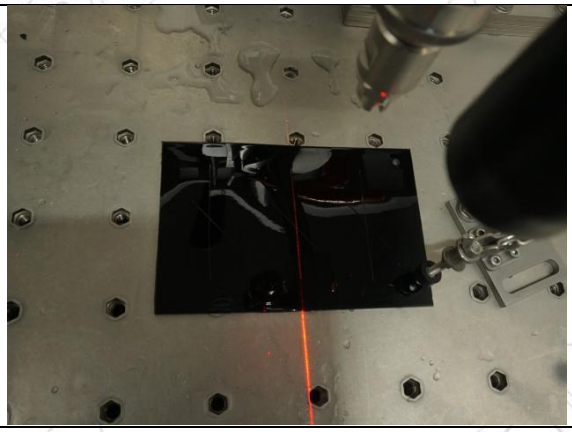
测试前



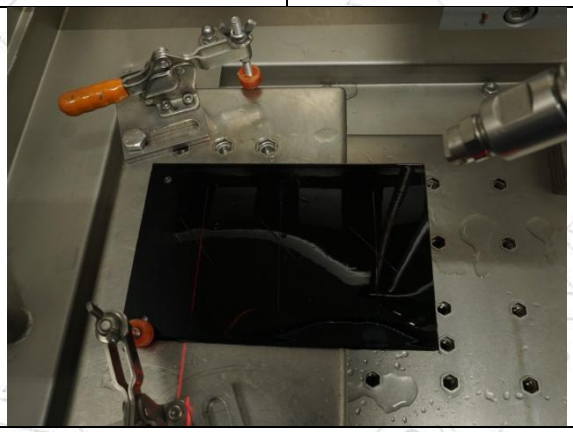
测试后



试验设置 45°



试验设置 90°



试验设置 135°

————本页以下空白————

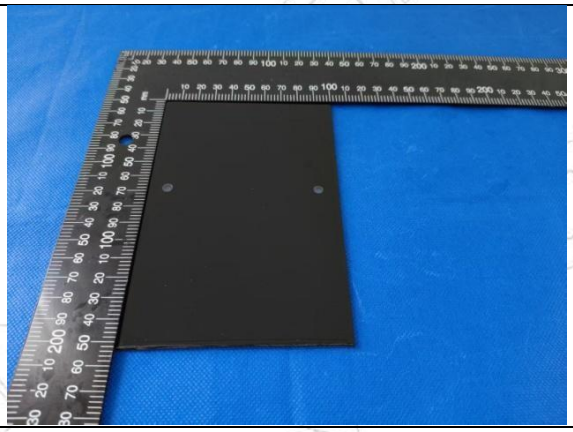
测 试 报 告

报告编号： BUHM6DQB7074919C5ZK

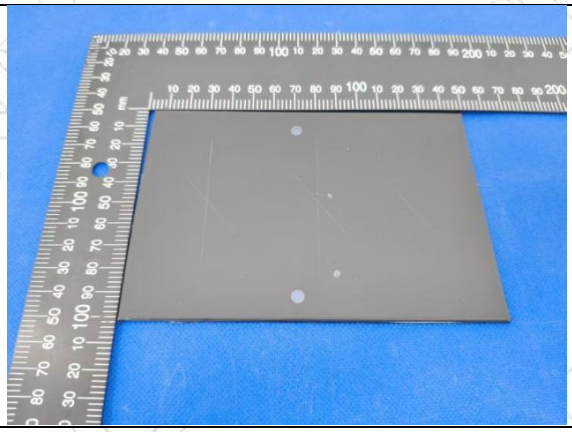
签发日期： 2026-08-03

测试照片（续）：

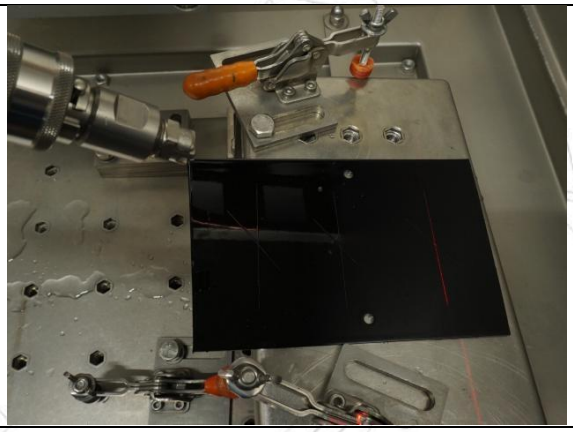
B7074979C5



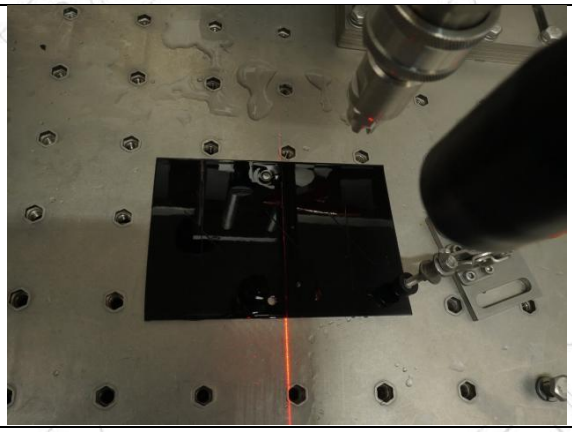
测试前



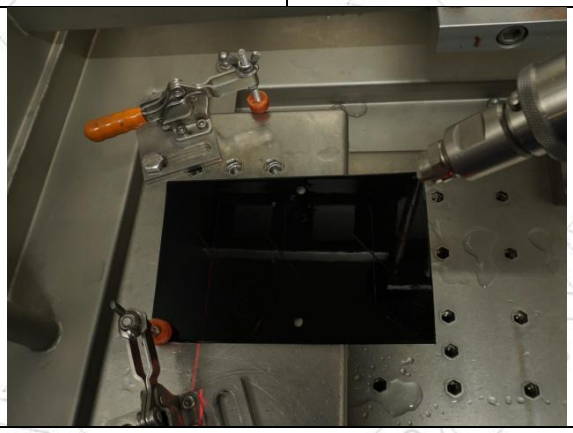
测试后



试验设置 45°



试验设置 90°



试验设置 135°

————本页以下空白————

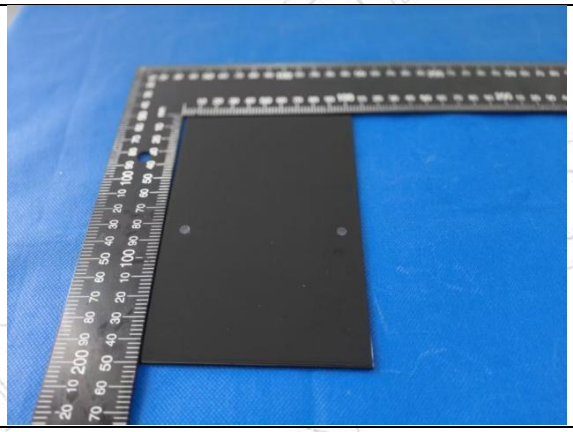
测 试 报 告

报告编号： BUHM6DQB7074919C5ZK

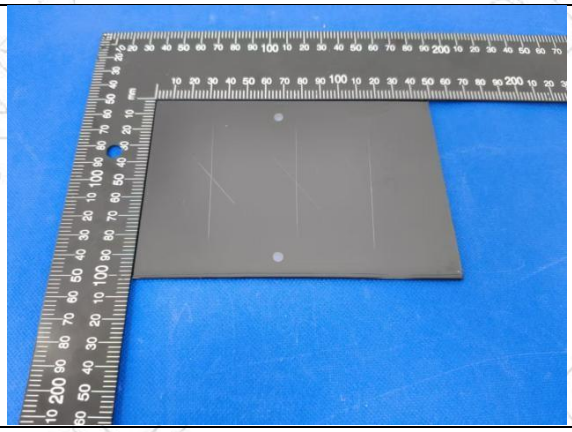
签发日期： 2026-08-03

测试照片（续）：

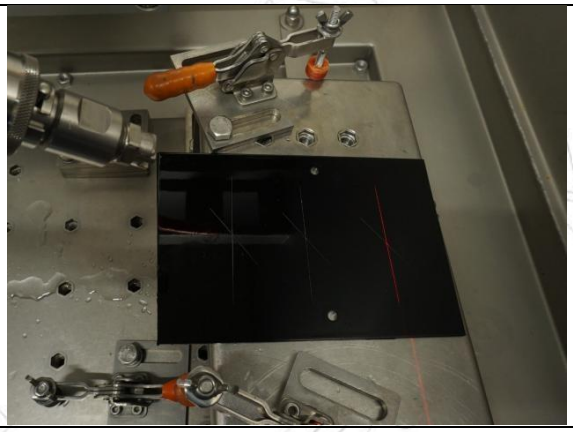
B7074989C5



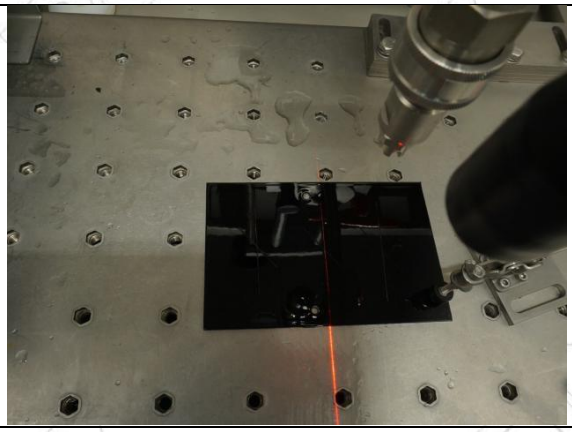
测试前



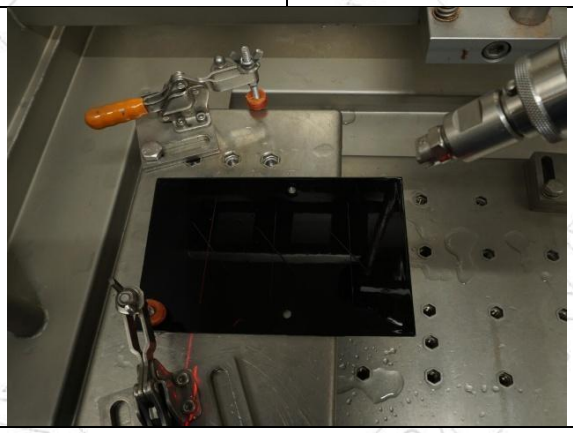
测试后



试验设置 45°



试验设置 90°



试验设置 135°

————本页以下空白————

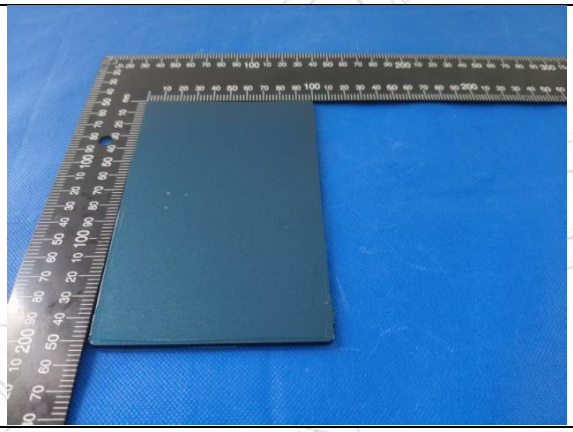
测 试 报 告

报告编号： BUHM6DQB7074919C5ZK

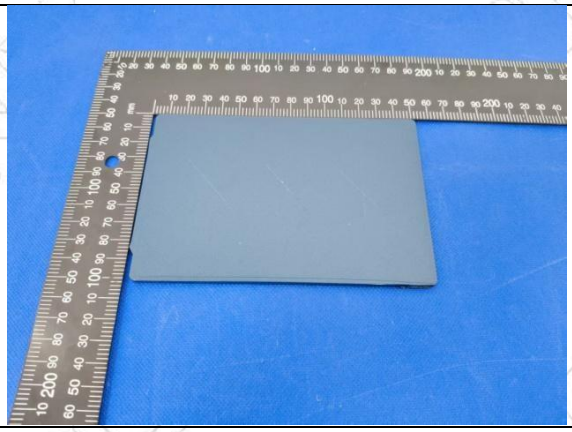
签发日期： 2026-08-03

测试照片（续）：

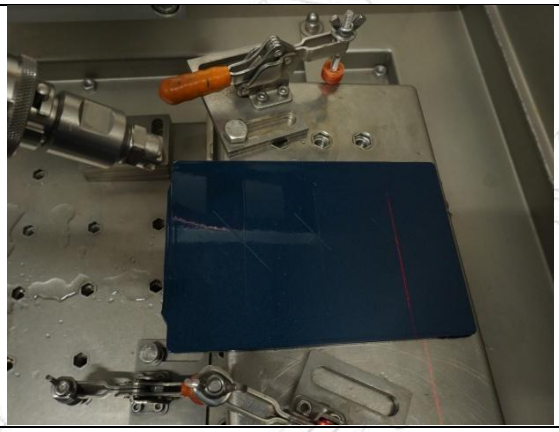
B7074999C5



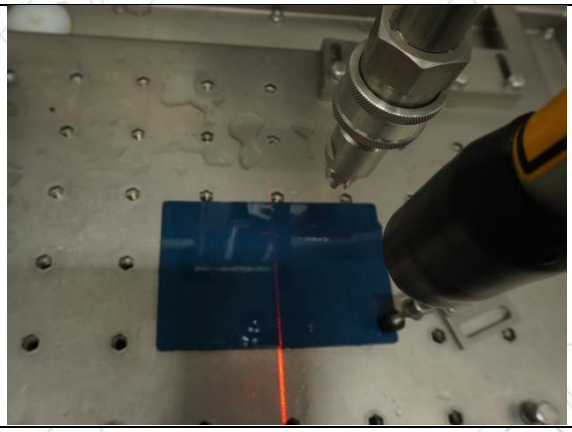
测试前



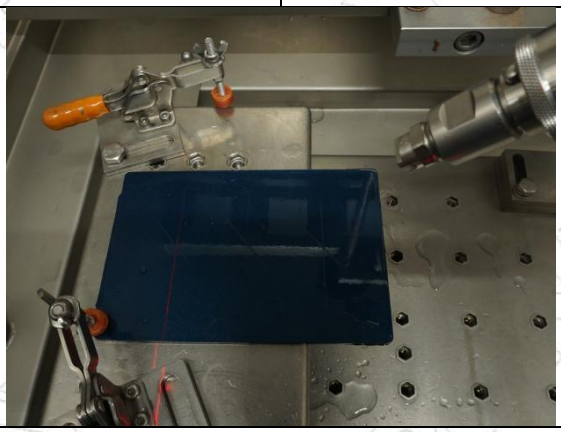
测试后



试验设置 45°



试验设置 90°



试验设置 135°

————本页以下空白————

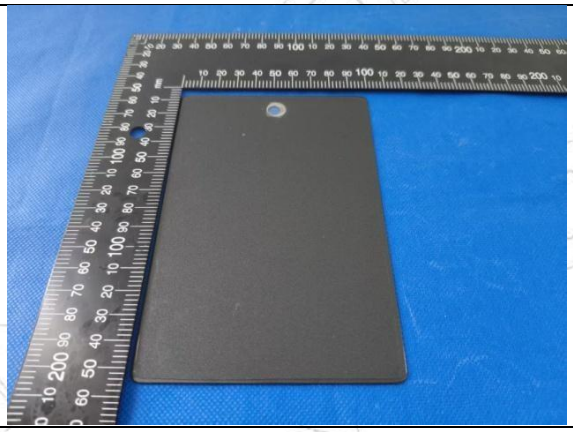
测 试 报 告

报告编号： BUHM6DQB7074919C5ZK

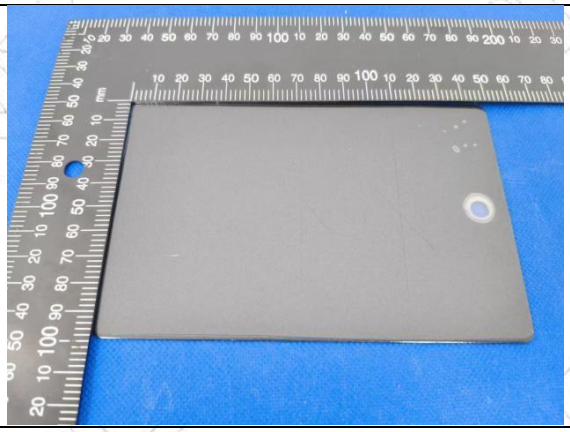
签发日期： 2026-08-03

测试照片（续）：

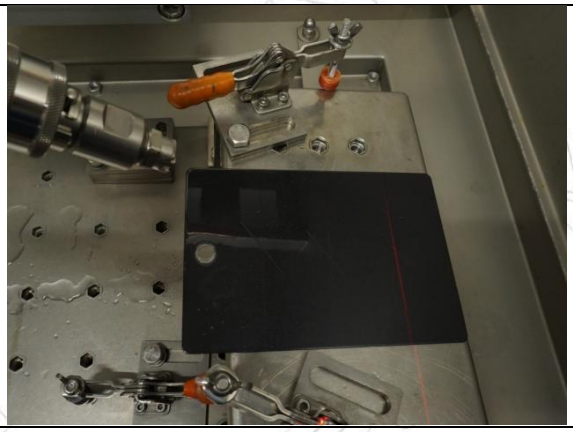
B7075009C5



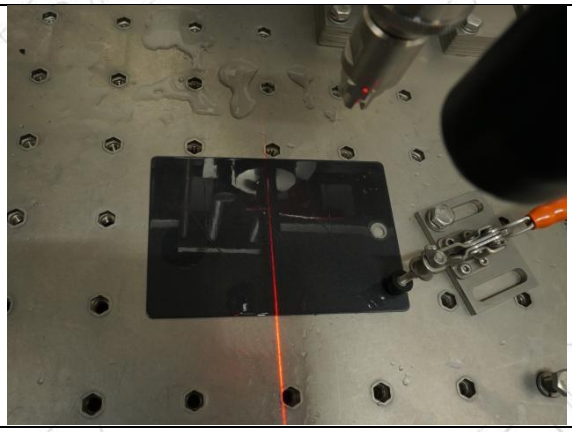
测试前



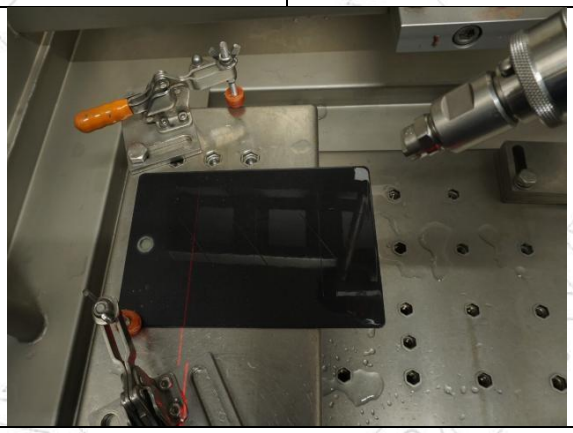
测试后



试验设置 45°



试验设置 90°



试验设置 135°

————本页以下空白————

测 试 报 告

报告编号： BUHM6DQB7074919C5ZK

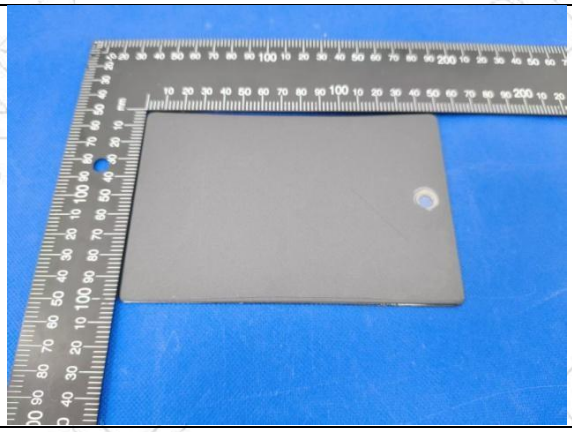
签发日期： 2026-08-03

测试照片（续）：

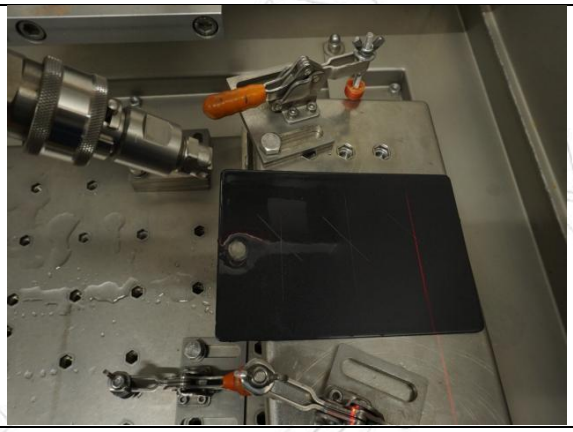
B7075019C5



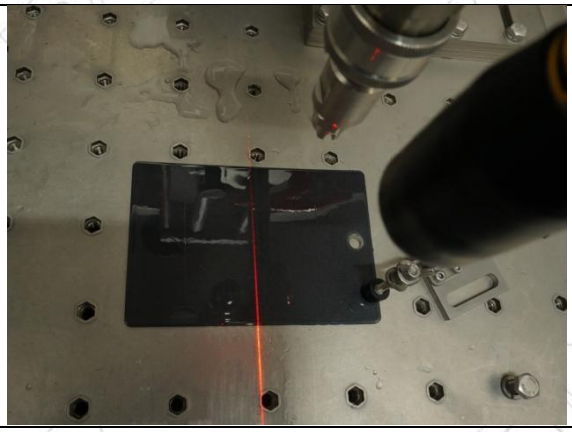
测试前



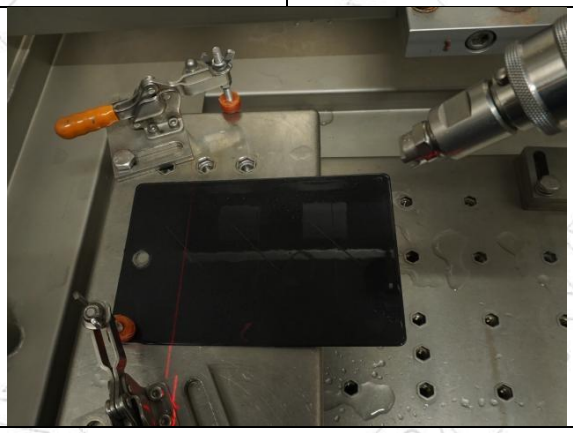
测试后



试验设置 45°



试验设置 90°



试验设置 135°

————本页以下空白————

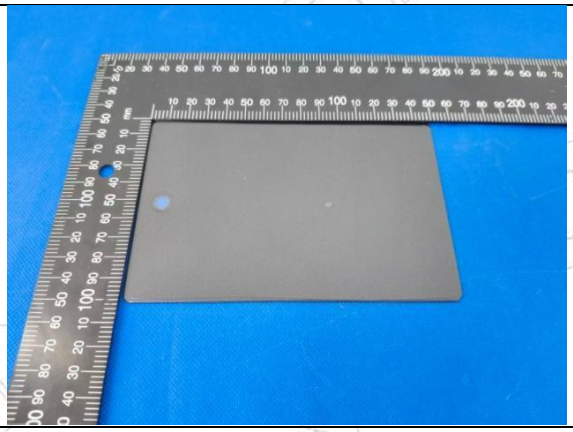
测 试 报 告

报告编号： BUHM6DQB7074919C5ZK

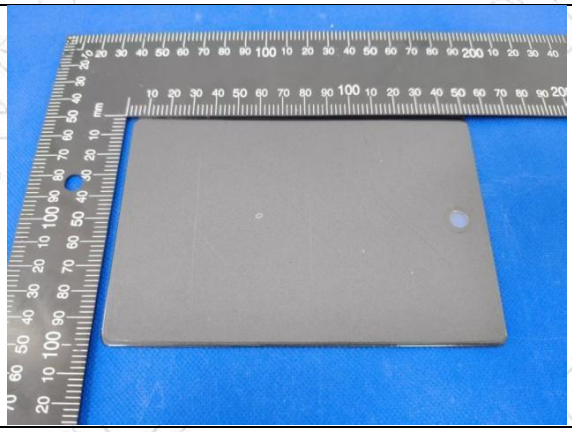
签发日期： 2026-08-03

测试照片（续）：

B7075029C5



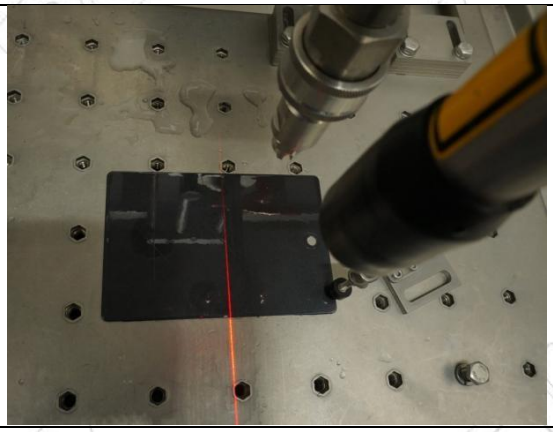
测试前



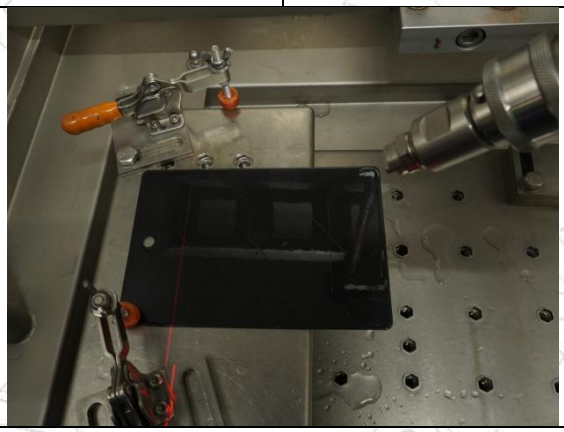
测试后



试验设置 45°



试验设置 90°



试验设置 135°

————本页以下空白————

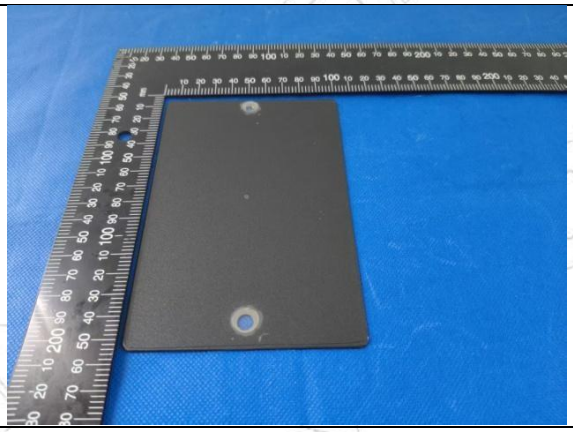
测 试 报 告

报告编号： BUHM6DQB7074919C5ZK

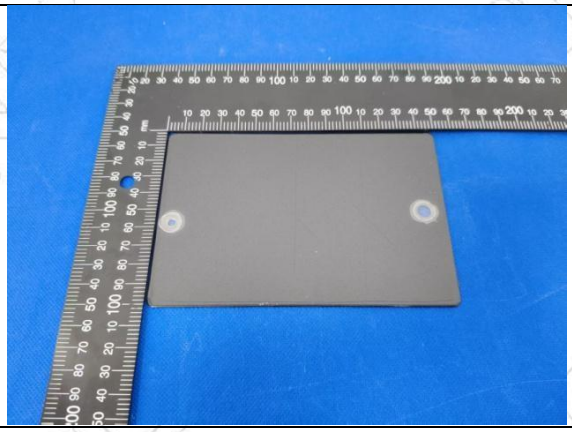
签发日期： 2026-08-03

测试照片（续）：

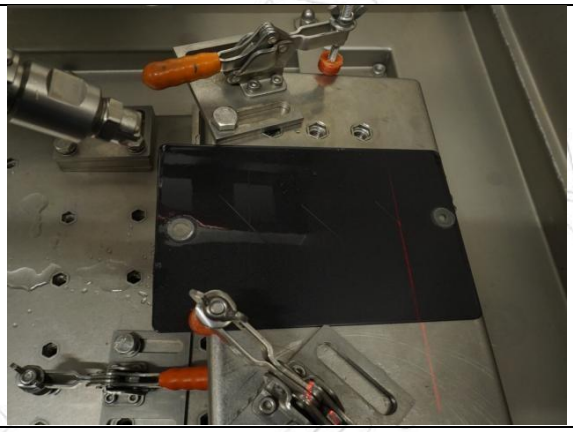
B7075039C5



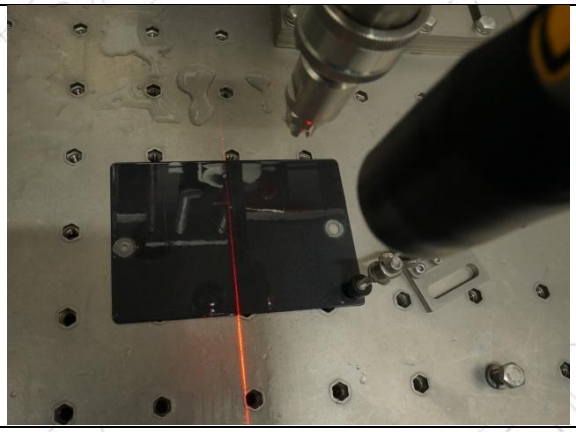
测试前



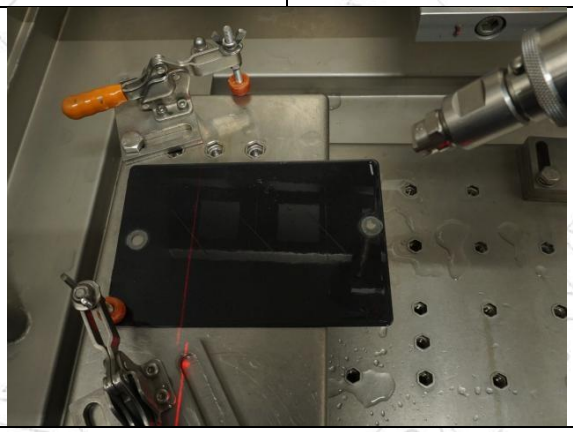
测试后



试验设置 45°



试验设置 90°



试验设置 135°

————本页以下空白————

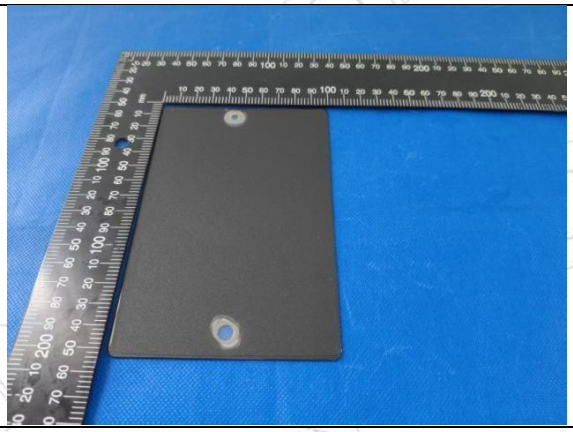
测 试 报 告

报告编号： BUHM6DQB7074919C5ZK

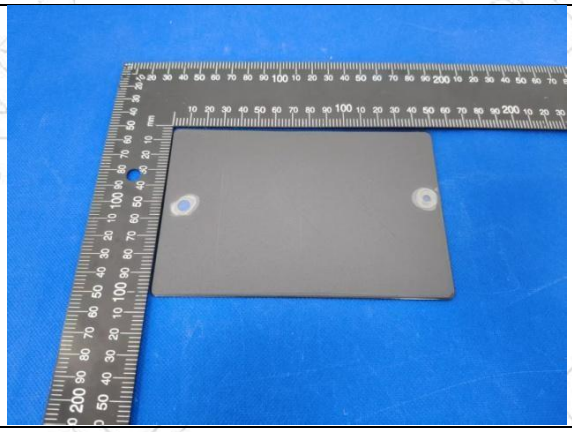
签发日期： 2026-08-03

测试照片（续）：

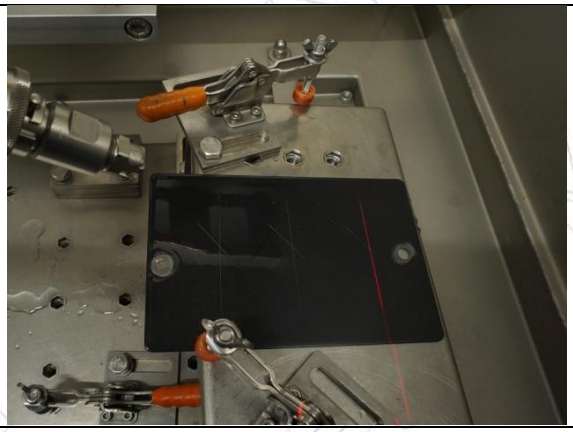
B7075049C5



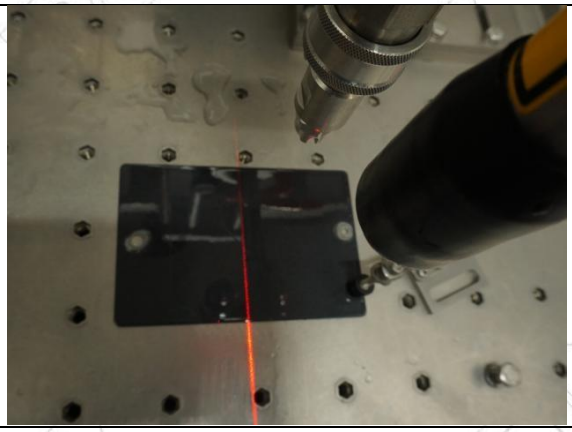
测试前



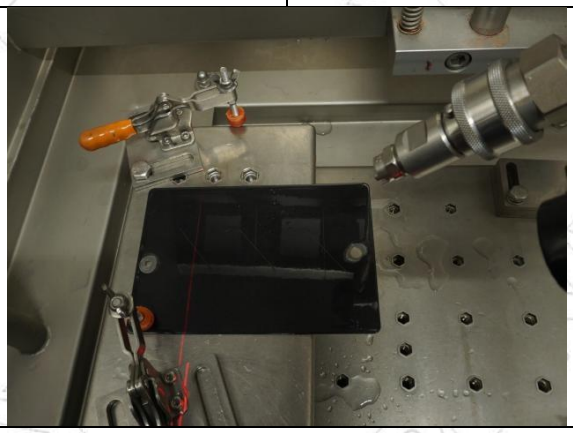
测试后



试验设置 45°



试验设置 90°



试验设置 135°

————本页以下空白————

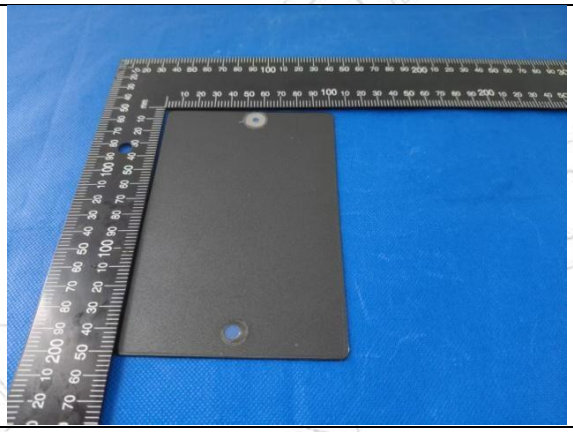
测 试 报 告

报告编号： BUHM6DQB7074919C5ZK

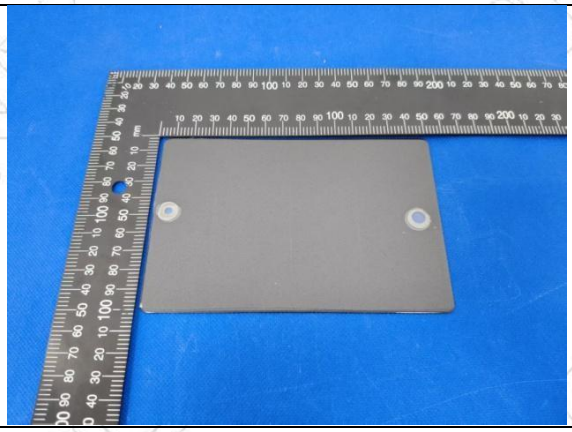
签发日期： 2026-08-03

测试照片（续）：

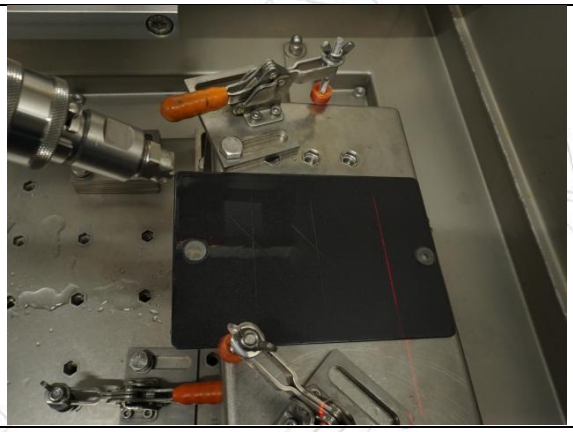
B7075059C5



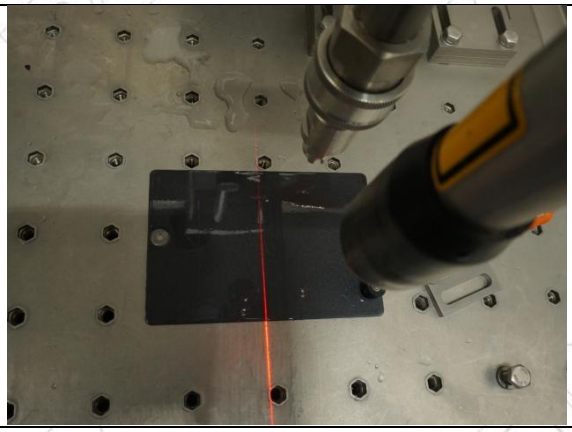
测试前



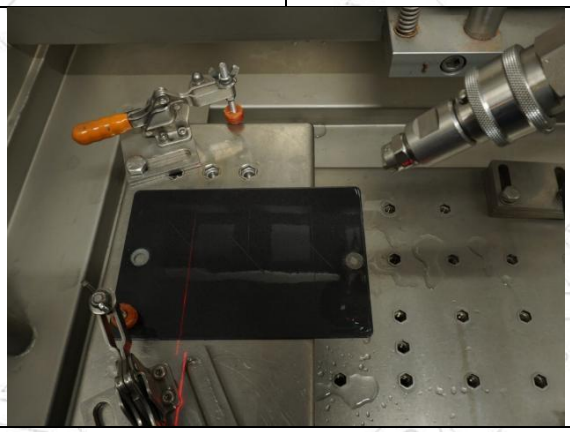
测试后



试验设置 45°



试验设置 90°



试验设置 135°

————报告结束————